

Stručné shrnutí údajů uvedených v žádosti

1. Identifikace provozovatele (žadatele)
Společnost JOSEF SEIBEL, s.r.o., Jiřího z Poděbrad 26, 664 62 Hrušovany u Brna, IČ: 269 67 421, je zapsána v obchodním rejstříku, vedeném Krajským soudem v Brně, oddíl C, vložka 48830 a dnem zápisu 04.05.2005. Předmětem podnikání je velkoobchod, specializovaný maloobchod a maloobchod se smíšeným zbožím, výroba obuvi (kromě ortopedické), skladování zboží a manipulace s nákladem.
2. Popis zařízení a přehled případných hlavních variant technologie prověřených provozovatelem
Společnost provozuje od května roku 2005 v pronajatých prostorech hlavní budovy areálu výrobu kompletní obuvi, a to výroba PUR obuvi (2.NP) a výroba PVC obuvi (1.NP). Celý provoz je soustředěn ve dvou nadzemních podlažích výrobní budovy. V I. NP jsou situovány sklady (sklad chemikálií, sklad komponent PUR a stáčíště, sklad kartonáže a PVC granulátu, sklad svršků, sklad strojů, sklad hotové obuvi, sklad textilu), pomocné technické zázemí (kompresorovna a vzduchotechnika, lisovna odpadu), mycí box, výroba obuvi z PVC, rampa. Ve 2. NP jsou umístěny sklady obuvi, údržba, šicí dílny, administrativa a výroba PUR obuvi. Na objekt navazuje tzv. věž – objekt o 1.-4.NP ve kterém je sociální zázemí pro pracovníky. Výroba obuvi PU je celá situována ve 2.NP hlavní budovy. Je rozdělena na následující oddělení: manipulace, šicí provoz, vstřikolisovna PU a finiš PU. Dochází zde k přípravě a úpravě materiálů (manipulace), výrobě svršku obuvi (šicí provoz), výrobě podešvového materiálu a kompletaci se svrškem (vstřikolisovna PU), dále konečné úpravě obuvi (finiš PU) a následně expedici do skladů. Instalováno je zde 7 automatických linek na nástřik obuvi. Jedná se o vstřikovací lisy typu Desma 1511/18. Každá linka je složena z otočeného karuselu, na kterém je umístěno 18 až 24 stanic (podle typu stroje) a vstřikovací jednotka typu PSA. Na jednotlivé stanice jsou upevňovány kopyta pro dva páry bot a před vstřikovací jednotku jsou vkládány formy podešve. U linky jsou umístěny dvě nádrže objemů 500 litrů, využitě jako provozní zásoba hlavních přípravků. Nádrže jsou napojeny na potrubím na hlavní sklad. Výroba obuvi PVC probíhá v 1.NP a je rozdělena na následující oddělení: skladování PVC, vstřikolisovna PVC a finiš PVC. Instalován je zde 1 automat na zpracování PVC na výrobu gumáků. Jedná se o vstřikovací lis typu Main Group P 249/12. Vstřikovací lis je složen z otočného karuselu na kterém je umístěno 12 stanic a dvou vstřikovacích jednotek.
3. Popis surovin a pomocných materiálů, dalších látek a energií
Suroviny pro výrobu PUR obuvi – hlavními surovinami jsou komponenty A a B, a to Daltocel (polyol) a Suprasec (izokyanát), dále různé příměsi (barvy a síťovadla pro urychlení chemické reakce). Dále se používá: textil, kůže, klenky, stélky, apod. Suroviny pro výrobu PVC obuvi – hlavní surovinou je granulované PVC v požadovaných barvách. Pomocné suroviny – pro opravy obuvi, nástřiky, dokončovací práce, apod. jsou používány nátěrové barvy, lepidla, spreje, apod. s obsahem VOC Obalový materiál – pro expedici výrobků se využívají papírové krabice, obalová fólie Voda – pro sociální zařízení je voda přivedená do objektu ze zdroje podzemní vody majitele objektu, pitná voda je odebírána z veřejného vodovodního řadu. El. energie – odebírána z veřejné distribuční sítě Zemní plyn – přípojka ze středotlakého plynovodu z veřejné distribuční sítě
4. Popis zdrojů emisí ze zařízení, popř. dalších vlivů zařízení na životní prostředí
ovzduší: výroba obuvi a dalších oděvních doplňků, je zařazena dle odstavce 11, vyhl. č. 337/2010 Sb. – zařízení s celkovou roční projektovanou spotřebou organických rozpouštědel větší než 5 tun do kategorie velkého zdroje. V rámci provozu výroby je využíváno přípravků s obsahem organických rozpouštědel, tyto jsou nanášeny ručně či pomocí stříkacích pistolí nebo sprejů. Od těchto míst je instalováno vzduchotechnické a odlučovací zařízení s vývodem do ovzduší. odpady, odpadní vody: výroba a pomocné provozy jsou zdrojem odpadů – veškeré odpady jsou předávány oprávněným organizacím. Většina odpadů vzniká ze zbytků výroby obuvi (plast, papír, textil), odpadní vody s obsahem NL vzniká ve stříkacích kabinách s vodní clonou, rozpouštědla pak v mycím boxu, ostatní nebezpečné odpady z údržby zařízení a odlučovacích zařízení. voda: veškeré odpadní vody jsou svedeny do splaškové kanalizace objektu a následně na městskou čistírnu odpadních vod.
5. Předpokládané množství emisí do jednotlivých složek životního prostředí
ovzduší – výroba obuvi je zdrojem emisí org.rozpouštědel a přestříků tuhých znečišťujících látek, celkové množství emisí VOC se pohybuje ve výši cca 5 – 15 t/rok

<p>odpady – výroba a pomocné provozy jsou zdrojem odpadů – veškeré odpady jsou předávány oprávněným organizacím. množství odpadů se pohybuje v cca výši 4 t/rok nebezpečných a 260 t/rok ostatních voda – nejsou vypouštěny odpadní vody do životního prostředí, veškeré odpadní vody jsou svedeny do splaškové kanalizace objektu a následně na městskou čistírnu odpadních vod</p>
<p>6. Charakteristika stavu dotčeného území</p> <p>Společnost provozuje svoji činnost v objektu situovaném v průmyslové zóně v Hrušovanech u Brna, na západním okraji obce, poblíž železniční stanice. Obec Hrušovany u Brna se nachází cca 14 km jižně od krajského města Brno, v regionu Brno - venkov, kraji Jihomoravském.</p>
<p>7. Popis technologie a dalších technik určených k předcházení nebo omezení emisí ze zařízení</p> <p>ovzduší: v rámci provozu výroby je využíváno přípravků s obsahem organických rozpouštědel, tyto jsou nanášeny ručně či pomocí stříkacích pistolí nebo sprejů. Od těchto míst je instalováno vzduchotechnické a odlučovací zařízení s vývodem do ovzduší.</p> <p>Odlučovací zařízení:</p> <p>finiš PU, pracoviště stříkacích kabin – napojení vzduchotechniky je provedeno od čtyř stříkacích kabin TL 78 CABA. Kabiny mají vlastní odlučovací systém, a to filtrace vodní clonou a poté ještě filtrační tkaninou, záchyt TZL. bezvodní kabiny – prováděny ruční čištění, opravy, apod. centrální vzduchotechnika vybavena na odvodu vzduchu filtračním zařízením typu Viledon k záchytu tuhých znečišťujících látek.</p> <p>odpady: v rámci výroby se dbá na co nejmenší produkci odpadů</p>
<p>8. Popis opatření k předcházení vzniku, úpravě a využití odpadu</p> <p>Veškeré vznikající odpady jsou řádně tříděny a shromažďovány na určených místech. Dále jsou předávány k likvidaci oprávněným osobám.</p>
<p>9. Popis opatření k měření a monitorování emisí vypouštěných do životního prostředí</p> <p>odpady: o vzniklých odpadech je vedena provozní evidence ovzduší: u zdroje ZO je vedena provozní evidence, je prováděno vyhodnocování měrné výrobní emise</p>
<p>10. Porovnání zařízení s nejlepšími dostupnými technikami</p> <p>provozované technologie lze považovat za BAT</p>
<p>11. Popis dalších plánovaných opatření k zajištění plnění povinností preventivního charakteru</p> <p>Nejsou plánována žádná významná opatření.</p>

Krajský úřad Jihomoravského kraje oznamuje ve smyslu § 8 odst. 2 zákona zveřejnění stručného shrnutí údajů podle § 4 odst. 1 písm. d) zákona na portálu veřejné správy (www.mzp.cz/ippc) a na své úřední desce na dobu 30 dnů a upozorňuje, že do žádosti je možné nahlížet, pořizovat si z ní výpisy, opisy, případně kopie v úřední dny (Po a St od 8,00 – 17,00), popřípadě po telefonické domluvě i mimo tyto úřední dny, na odboru životního prostředí, oddělení posuzování vlivů na životní prostředí, Krajského úřadu Jihomoravského kraje u Ing. Horáčka (kl. 2633), kancelář 412A.